



TEXTAR®
BRAKE TECHNOLOGY

Kako se to radi

Montažna uputstva za popravku kočnica



www.textar.com

Montažna uputstva za popravku kočnica

Mi mnogo ulažemo u razvoj naših proizvoda. Mi vršimo testiranja kvaliteta naših proizvoda sa kočionom frikcijom do 300.000 probnih kilometara i 1.000 časova pre nego što se ovi proizvodi puste u serijsku proizvodnju. Zahvaljujući našem znanju i visokom kvalitetu naših proizvoda postali smo jedan od glavnih proizvođača originalne opreme za svetsku automobilsku industriju.

Međutim, samo ispravno ugrađeni proizvodi sa kočionom frikcijom mogu savršeno da funkcionišu.

Shodno tome, u svakom paketu proizvoda sa kočionom frikcijom Textar ćete naći primerak opštih uputstava za montažu VRI-a (nemačko Udruženje industrije frikcionih proizvoda) i/ili FEMFM-a (Savez evropskih proizvođača frikcionih materijala). Pored toga, brošura sadrži korisne savete za održavanje i popravku kočionog sistema.

Dodatne informacije o našem servisu i tehnologiji se nalazi na našem veb sajtu www.textar.com



Dokumentacija za popravku disk kočnica



Početak popravke kočnice

Proverite da li su kočione disk pločice i/ili obloge dostigle granicu habanja. Pre početka popravke kočnice, potrebno je pregledati sve relevantne komponente u području osovine i hidrauličnog sistema.

► **Važno je zameniti sve oštećene delove.**



Merenje debljine kočionog diska

Izmerite debljinu kočionog diska odgovarajućim mernim instrumentom

► **Pažnja: Obratite pažnju na minimalnu debljinu!**

Debljina kočionog diska ne sme da se spusti ispod minimuma do kraja veka trajanja nove kočione obloge.

Ležaj točka i/ili prstenovi senzora takođe treba da budu zamenjeni, u zavisnosti od verzije.



Uklanjanje rđe sa kontaktne površine i glavčine

Nakon rastavljanja starih disk kočnica, uklonite rđu sa kontaktne površine i ruba glavčine pomoću odgovarajućeg alata (npr. žičanom četkom, brusnim papirom itd.).

► **Pažnja: Nemojte oštetiti glavčinu točka!**

Čeljust koja je još uvek povezana sa hidrauličnim sistemom mora da bude pričvršćena tako da crevo kočnice nije izloženo opterećenju zatezanja.

Dokumentacija za popravku disk kočnica



Čišćenje kontaktne površine i glavčine

Očistite metalno sjajnu kontaktnu površinu sredstvom za čišćenje kočnica Textar.

Preporučujemo da pregledate očišćenu glavčinu na moguće lateralno istrošenje pomoću mernog instrumenta (mernog sata sa postoljem).

Pregledajte podupirač na prisustvo oštećenja i očistite ga.



Uklonite rđu sa vodica nosača čeljusti

U zavisnosti od dizajna, uklonite rđu i naslage sa vodica rastavljenog nosača čeljusti žičanom četkom i/ili turpijom za čeljusti.

► **Pažnja: Nemojte oštetiti nosač čeljusti!**

Izvršite vizuelni pregled nosača na prisustvo oštećenja.



Podmazivanje vodećih površina nosača čeljusti

Podmažite očišćene vodeće površine nosača čeljusti neprovodljivim sredstvom koje je otporno na toplotu i ne sadrži čvrste materije (ne sadrži metal) (Textar CERA TEC®).

► **Nemojte koristiti bakarnu pastu!**

Dokumentacija za popravku disk kočnica



7



Ugradnja kočionog diska

Ugradite novi kočioni disk na glavčinu točka i – u zavisnosti od tipa i sistema – pričvrstite zadržne zavrtanje.

Preporučujemo da mernim instrumentima izmerite lateralno istrošenje novougrađenih kočionih diskova otprilike 15 mm ispod spoljnog ruba.

Ovo merenje se, idealno, vrši kada je točak pravilno montiran.

8

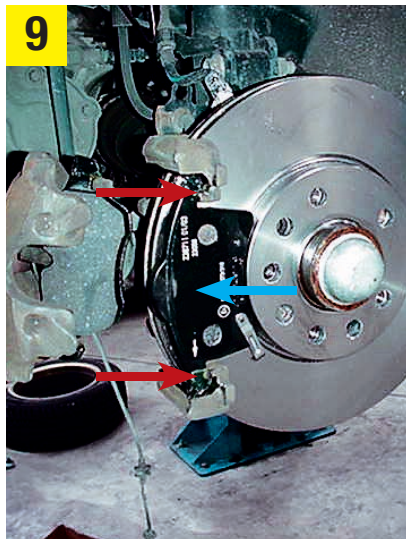


Pomeranje kočionog klipa unazad

Pomeranje kočionog klipa unazad mora uvek da se izvrši odgovarajućim alatom za podešavanje da se klip ne bi zaglavio ili uvio.

Prilikom toga, potrebno je obratiti pažnju na različite verzije čeljusti i/ili kočione sisteme, kao i na specifične zahteve proizvođača i poseban alat.

9



Podmazivanje kontaktnih tačaka

Mazivo koje ne sadrži metal protiv šumova nije potrebno na podupiračima obloga sa tzv. sekundarnim merama, kao što su **vlažni premazi laka** ili **vlažni podmetači**. Podmazivanje je važno jedino u području **kontaktnih tačaka** obloge i vođica.

Postavke momenata zatezanja i specifikacije/smernice za vozilo i sistem proizvođača treba slediti u svim koracima procesa popravke.

Dokumentacija za popravku doboša kočnice i nosača točka



Pregledajte doboš kočnice na prisustvo habanja i oštećenja. Izmerite prečnik. Nova dimenzija, plus prečnik od maks. 0,5 mm može da se koristi samo sa oblogama za doboš kočnice prekomerne veličine. Ležajevi točka i/ili prstenovi senzora takođe treba da budu zamenjeni, u zavisnosti od verzije.



Uvek koristite odgovarajuću posebnu alatku za ugradnju / uklanjanje povratnih opruga

► **Pažnja: Rizik od povrede!**



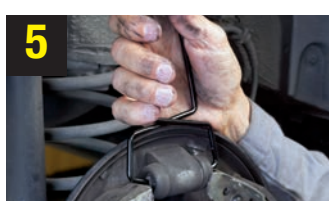
Da bi se izbeglo oštećenje komponenti, uvek koristite odgovarajuću posebnu alatku za ugradnju / uklanjanje **povratne opruge**

► **Pažnja: Rizik od povrede!**

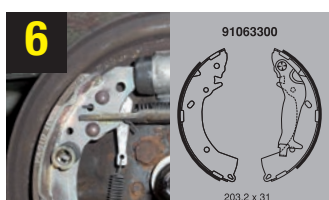


Da bi se izbeglo oštećenje komponenti, uvek koristite odgovarajuću posebnu alatku za ugradnju / uklanjanje **kabla ručne kočnice**

► **Pažnja: Rizik od povrede!**



Kada uklanjate kočione papuče, osigurajte kočione klipove odgovarajućim alatom.



Ako je potrebno, pregledajte uređaje za automatsko podešavanje na prisustvo habanja i oštećenja. U svrhu preciznog redosleda kočionih papuča (primarnih i zadnjih papuča) zadnja kočnica sa leve strane je uvek opisana u ilustrovanom katalogu TMD.



Da bi se izbeglo oštećenje glavčine točka i / ili lateralno istrošenje kočionih diskova, vijak / navrtka točka moraju da budu zategnuti u skladu sa specifikacijama proizvođača (redosled + moment zatezanja).

► **Pažnja: kada koristite pneumatski ključ, uvek koristite graničnik momenta zatezanja i onda završite montažu pomoću moment ključa.**

Točkovi moraju da budu montirani, uz postavku ispravnog zatezanja, radi izbegavanja oštećenja.

Dijagnostika kvara

Pregled, dijagnostika i zamena, ako je potrebno: (Saveti za izbegavanje reklamacija)



I

► Ležaj točka

- ✓ zazor/oštećenje

► Glavčina točka

- ✓ čista (metalno sjajna)
- ✓ lateralno istrošenje, upotreba mernog sata
- ✓ vidljivo oštećenje
- ✓ antikorozivna zaštita (bez sadržaja čvrstih materija)

► Navrtka osovine

- ✓ zategnutost i sigurnost

► Vijčani navoj točka

- ✓ oštećenje
- ✓ da li vijci mogu da se zategnu rukom?



II

► Poprečni nosač veze

- ✓ zamenite u slučaju poroznosti i pojačanog zazora

Pažnja!

Nedozvoljeni zazor može teško da se odredi, u zavisnosti od dizajna osovine.



III



► Noseći kuglični zglobo

► Kraj spone

- ✓ zazor na zglobo
- ✓ pregledajte zaptivne prstenove na prisustvo poroznosti i curenja
- ✓ pričvrtni elementi zglobova (sigurnosni zavrtnji)



IV



► Čeljust kočnice

Klip

- ✓ curenja ulja, besprekoran hod

Zaštitni prsten

- ✓ curenja ulja, porozno

Kućište čeljusti

- ✓ oštećenje

Klizni element

- ✓ zazor, besprekoran hod
- ✓ zaptivanje



V

► Crevo kočnice

- ✓ curenja ulja, porozno, oštećenja mesta od trljanja
- ✓ unutrašnji prečnik (povećan)
- ✓ navojni priključak
- ✓ proveriti maksimalan vek trajanja



VI

► Podupirač

- ✓ curenja ulja (vidljivo curenje ulja)
- ✓ testiranje efikasnosti amortizera, unapred
- ✓ prelom podupirača
- ✓ nosač amortizera
- ✓ pričvršćenje

Pažnja!

Promene na šasiji mogu da utiču na efikasnost i komfor kočionog sistema.



VII

► Zaštitna navlaka pogonskog vratila

- ✓ curenja ulja, porozno

Uputstva i objašnjenje

Osnovni preduslov za svaku popravku:

Očistite sve komponente i onda podmažite potrebne tačke u području vodica pločica/obloga, kao i tačke kontakta kočionih papuča neprovodljivom pastom (koja ne sadrži metal), otpornom na visoke temperature, bez čvrstih materija i pogodnom za ABS vozila (Textar CERA TEC®).

► Nemojte koristiti bakarnu pastu!

Sve istrošene i oštećene komponente treba zameniti isključivo u skladu sa smernicama proizvođača vozila, sistema i kočnica.

Praćenje uputstava olakšava izbegavanje tehničkih problema i reklamacija.

Važno!

Molimo vas da obratite pažnju na prospekt sa uputstvom u paketima obloge disk kočnice Textar. On sadrži informacije o posebnim uputstvima za montažu, kao npr.

- usmerene obloge disk kočnica
- obojene oznake na podmetaču i njihova značenja
- upozorenja u vezi sa radom na disk kočnici elektrohidrauličnog kočionog sistema sa folijom na podmetaču za nalepljeni priključak itd.

► **Pažnja! U slučaju vozila sa elektrohidrauličnom kočnicom (npr. SBC-Sensotronic Brake Control). Nemojte nikada istovremeno menjati pločicu / oblogu i kočiono ulje! Samo obučeno osoblje sme da vrši radove na elektronskom kočionom sistemu.**

Napomena!

Obavezno uvek sledite uputstva za vozila i kočioni sistem proizvođača u vezi sa popravkom i održavanjem.

TMD Friction Services GmbH

Schlebuscher Str. 99
51381 Leverkusen / Nemačka
www.textar.com

Przedstawicielstwo TMD Friction GmbH w Polsce

Reprezentant na Polskę:
Mirosław Przymuszała ul. Wrocławska 8-10
55-002 Dobrzykowice Wrocławskie
tel. (71) 347 93 08
e-mail: biuro@tmdfrictionservices.pl

**Da li imate pitanje u vezi sa
proizvodom i/ili tehnologijom?**
Nazovite dežurnu službu Textar za
brzu i kompetentnu pomoć



+49 21 71-703 397
serviceline@textar.com